

Economiques, sûrs et faciles d'utilisation

Conteneurs

IPI offre le conteneur approprié à votre produit liquide. Fabriqué par Schaefer Werke en Allemagne et Schaefer Sudex en République tchèque, le système Variotainer® fournit des conteneurs pour le transport et le stockage d'une grande gamme de différents liquides. Ils peuvent être équipés de différentes fermetures et vannes ; tous ont reçu l'homologation des Nations Unies. Tous les conteneurs peuvent porter la marque du fabricant grâce aux étiquettes RFID ou être équipés en option du système de traçage par répondeur grâce au matériel et logiciel Tag Tech.

Variotainer®



Sudex Variotainer®



Applications:

Pharmaceutique
Chimique
Pétrochimique
Traitement des semences
Herbicides/Insecticides

Solvants haute qualité
Iodure de méthyle
Acétonitrile
Produits chimiques miniers
Huiles comestibles

Ingrédients de boulangerie
Huiles à moteur
Huiles hydrauliques
Fluides automobiles

Economiques, sûrs et faciles d'utilisation

Conteneurs

Caractéristiques du système Variotainer®

- Acier inox facultatif à la norme AISI 140 ou AISI 316.
- Différents collets avec vannes Micro Matic et fermetures standard, par ex. bouchon BSP.
- Marketing efficace grâce à l'ajout de la marque du client.
- Point de rupture de sécurité pour une meilleure sécurité lors du travail sous pression.
- Encapsulage facultatif du répondeur pour l'optimisation de la logistique.
- Marquage CE.
- Peuvent être empilés.

Variotainer®



Homologation Nations Unies
 10 l, 15 l et 20 l :
 UN 1A1/X2.0/800/D/B/SWN-960204
 22 l, 33 l et 50 l :
 UN 1A1/X3.0/800/D/B/SWN-960427

Sudex Variotainer®



Homologation Nations Unies
 20 l, 22 l, 25 l :
 UN 1A1/X2.3/900/D/B/SSL-971002
 50 l :
 UN 1A1/X2.3/900/D/B/SSL-970801
 100, 110 l :
 UN 1A1/X1.3/400/D/B/SSL-970801