

Secado de disolventes de gran pureza en laboratorio

A la hora de secar los disolventes en un laboratorio, tradicionalmente se empleaban alambiques de metal alcalino fundido que, por naturaleza, son peligrosos de usar además de suponer un proceso prolongado. El Departamento de Química de la Universidad de Nottingham ha desarrollado un **sistema innovador para secar disolventes**, que usa los **envases y dispensadores de disolventes de gran pureza** de IPI.



El proceso usa nitrógeno gaseoso a 4 bares para vaciar los contenedores de acero inoxidable revestidos de poliuretano y arrastrar el disolvente a través de dos torres de alúmina activada, retirando el agua mediante un filtro de 7 micras. El disolvente secado obtenido se puede distribuir en la cantidad que necesiten los estudiantes. Tras hacer pasar unos 400 litros de disolvente a través de las columnas, se vuelven a regenerar mediante una combinación de calor y bombeo para eliminar el agua de la alúmina.

Según Martin Dellar, Director de Investigación del Dpto. de Química, el sistema se ha desarrollado debido a los problemas de seguridad que plantea el uso de alambiques de metal alcalino. "El origen del proyecto está en la seguridad, ya que es nuestro deber reducir los riesgos a los que se exponen nuestros estudiantes y el personal. Necesitábamos un contenedor resistente, capaz de utilizarse a 4 bares, además de un dispensador de líquidos en circuito cerrado para conectar los contenedores a las columnas, y el sistema IPI cumplía los requisitos. Los depósitos y empalmes son muy robustos, duraderos y fáciles de usar".



Productos de IPI

- ◆ **Contenedores de acero inoxidable revestido de poliuretano de Schaefer Werke GmbH.**
- ◆ Contenedores equipados con el **sistema de distribución Macro Valve de Micro Matic**, disponibles en diversos materiales de sellado, para disolventes desde los reactivos hasta los **de gran pureza**.

Aplicaciones

Adecuado para disolventes como: **pentano, éter, tolueno, isohexano y tetrahidrofurano.**

También se comercializan como dispensadores autónomos o integrados en un dispensador o sistema de purificación de disolventes, como los que se suministran a los hospitales y laboratorios de todo el mundo.

Ventajas clave

- ◆ Mayor seguridad en el manejo de disolventes.
- ◆ Facilidad en la manipulación y cambio del contenedor.
- ◆ Seguridad y protección de la integridad del producto.
- ◆ Permite la distribución de gas inerte.
- ◆ Menor espacio de almacenamiento necesario.
- ◆ Menor gasto de eliminación de residuos sólidos y líquidos.
- ◆ Reutilizable durante años.
- ◆ Robusto y duradero.

Si desea información adicional sobre nuestros productos y servicios, contáctenos en la siguiente dirección **sales@ipi-global.com**, o a través de nuestro sitio web **www.ipi-global.com**