

DV - Drum Valve



2" BSP



56x4

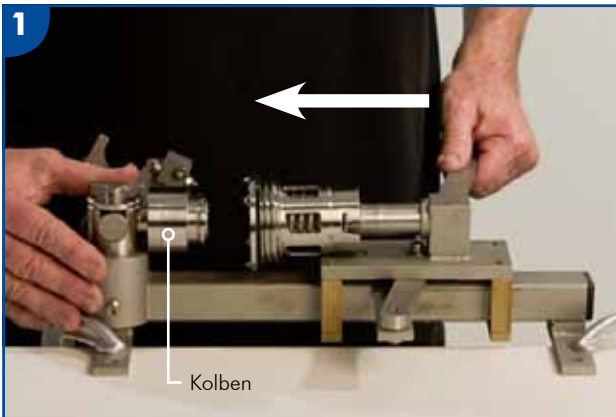


2.5x5



70x6

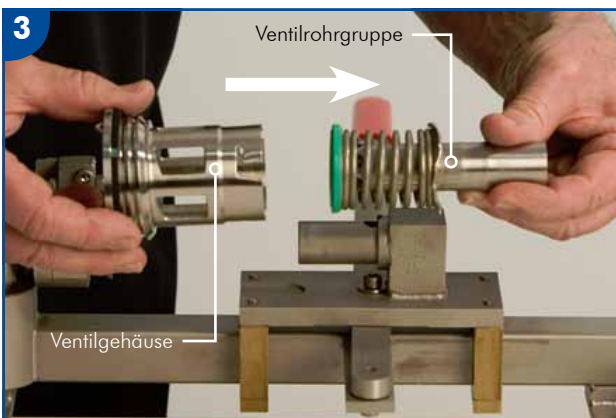
Montageanleitung



Setzen Sie das Ventil in die Achse des Montagewerkzeugs 741-093 ein.
Bewegen Sie den Hebel in Richtung des Kolbens.



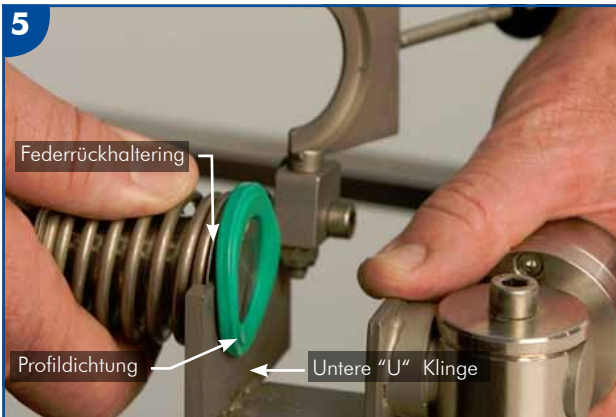
Drehen Sie das Ventil unter Hebeldruck, um die Bajonettzapfen aus Ihren Halterungen zu lösen.



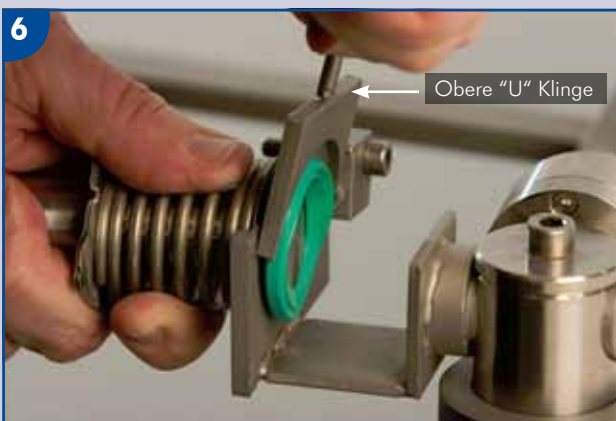
Entfernen Sie das Ventil vom Werkzeug und ziehen Sie das Ventilrohrgruppe aus dem Ventilgehäuse.



Entfernen Sie die Vierkantdichtung und werfen Sie diese.



Entfernen Sie die Profildichtung, indem Sie den Federrückhaltering und die Profildichtung auf verschiedene Seiten der unteren "U" Klinge aufsetzen.



Bringen Sie die obere "U" Klinge ebenfalls zwischen Federrückhaltering und Profildichtung.



Entfernen Sie nun mit der oberen "U" Klinge die Profildichtung indem Sie die Klinge von der Ventilrohrgruppe wegdrücken.



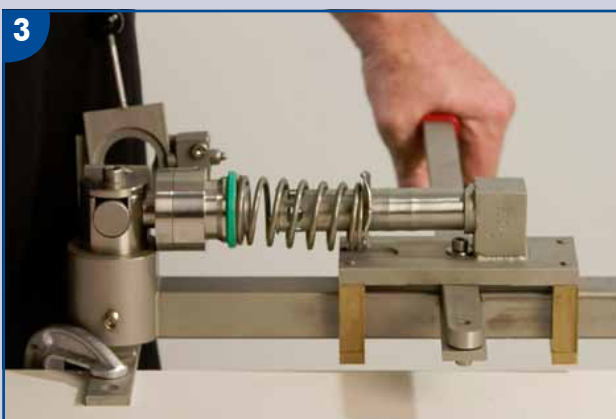
Ventilersatzteile



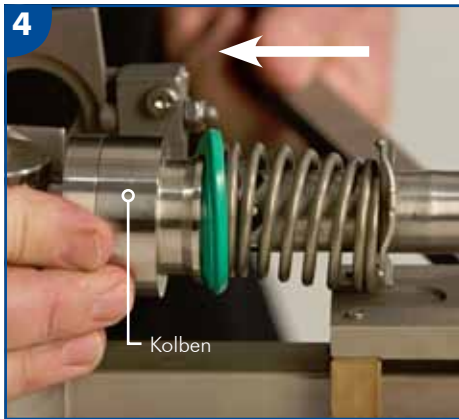
Fetten Sie die Profildichtung und den Federrückhaltering mit Silikon ein.



Benutzen Sie neue Teile, um die Ventilrohrgruppe zusammenzubauen.



Platzieren Sie die Baugruppe in das Montagewerkzeug.



Pressen Sie den Hebel mit der eingespannten Baugruppe gegen den Kolben des Werkzeugs.

Wiederholen Sie die Bewegung, um eine korrekte Installation zu gewährleisten.



Kontrollieren Sie die Profildichtung auf einen gleichmäßigen Sitz.

Wiederholen Sie Schritt 4, wenn die Profildichtung nicht korrekt sitzt.

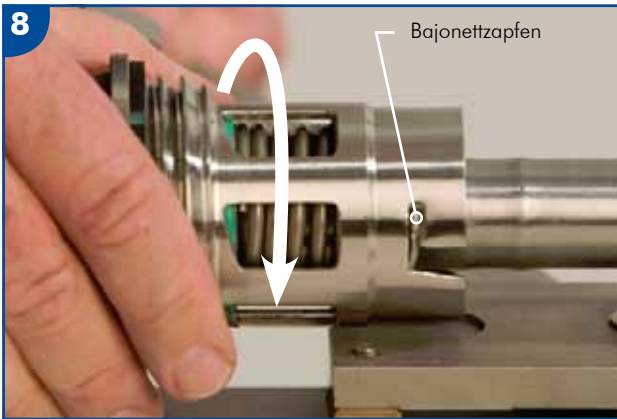


Setzen Sie eine neue Vierkantdichtung ein.

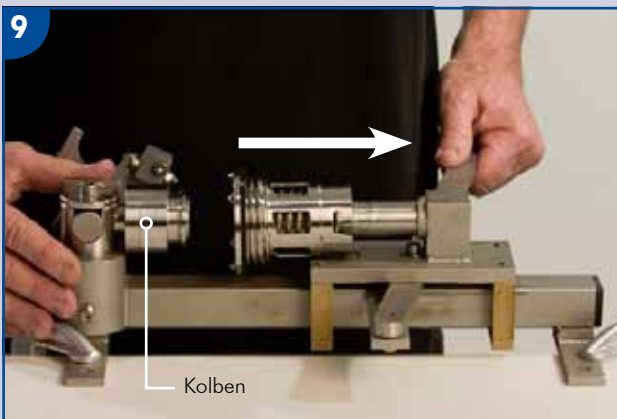


Platzieren Sie das Ventilgehäuse und die Ventilrohrgruppe in die Achse des Werkzeugs.

Drücken Sie den Hebel bis die Feder zusammengepresst ist.



Drehen Sie das Ventil, um die Bajonettzapfen der Ventilrohrgruppe in Ihre Position im Ventilgehäuse zu bringen.



Lösen Sie den Hebeldruck, um das Ventil herauszunehmen.



Richtig montiertes Ventil.